

**Satzung
des Fachbereichs
Maschinenbau und Wirtschaft
der Fachhochschule Lübeck
über das Studium im
Bachelor-Studiengang Maschinenbau
(Studienordnung
Maschinenbau – Bachelor)
Vom 1. Juli 2014**

Aufgrund des § 52 Absatz 10 des Hochschulgesetzes (HSG) vom 28. Februar 2007 (GVOBl. Schl.-H. S. 184), zuletzt geändert durch Gesetz vom 22. August 2013 (GVOBl. Schl.-H. S. 365), hat der Konvent des Fachbereichs Maschinenbau und Wirtschaft der Fachhochschule Lübeck am 25. Juni 2014 folgende Satzung beschlossen:

**§ 1
Studiengang**

Der grundständige Studiengang Maschinenbau mit dem Abschluss Bachelor of Science ist erster Teil eines inhaltlich aufeinander aufbauenden Studiensystems von zwei Teilen (konsekutive Studiengänge).

**Teil I
Studienziel, Studienaufbau,
Studieninhalt**

**§ 2
Studienziel**

Durch anwendungsbezogene Lehre soll eine auf wissenschaftlicher Grundlage beruhende Bildung vermittelt werden, die mit Erreichen des Abschlussgrades zu selbstständiger Tätigkeit im Beruf befähigt. Die Studierenden sollen durch das Studium die Fähigkeit zu wissenschaftlich fundiertem Denken und Handeln sowie die entsprechenden Methoden und Fachkenntnisse auf dem Gebiet des Maschinenbaus erwerben und sich auf dieses berufliche Tätigkeitsfeld vorbereiten. Der Studiengang führt zum berufsqualifizierenden Abschluss „Bachelor of Science“.

**§ 3
Studienaufbau**

(1) Das Studium gliedert sich formal in vier Abschnitte:

- a) Ein Grundlagenstudium vom 1. bis zum 4. Semester.

- b) Ein Studium mit Schwerpunkten und Vertiefungsmöglichkeiten vom 5. bis zum 6. Semester sowie einer zusätzlichen Studienrichtung ‚Internationales Studium Maschinenbau‘.
- c) Ein Projektstudium, das im Bachelor of Science Maschinenbau einen Teil des letzten Semesters ausmacht. Im Internationalen Studium Maschinenbau dauert das Projektstudium stattdessen das ganze 4. Semester.
- d) Eine abschließende Bachelor-Arbeit (Bachelor-Thesis) mit Abschlusskolloquium im letzten Semester.

(2) Der weitere strukturelle Aufbau des Studiums ist in Anlage 1, Anlage 2 bzw. Anlage 3 dargestellt.

**§ 4
Studieninhalt**

(1) Das Studium umfasst die in den Anlagen 1, 2 bzw. 3 aufgeführten Fächer, in denen der Fachbereich das Lehrangebot im Rahmen der bestehenden Möglichkeiten sicherstellt, indem er Lehrveranstaltungen anbietet (Teil II), in denen die Studierenden für einen erfolgreichen Abschluss des Studiums Studienleistungen nachweisen müssen (Teil III).

(2) Das Verfahren bei Teilnahme an Lehrveranstaltungen an Internationalen Hochschulen regelt §6 Absatz (4) der Prüfungsordnung.

**Teil II
Lehrveranstaltungen**

**§ 5
Gegenstand und Art der Lehrveranstaltungen
sowie deren Anteil
am zeitlichen Gesamtumfang**

- (1) Lehrveranstaltungen sind
- Vorlesungen und Lehrvorträge (V): Vermittlung des Lehrstoffs mit Aussprachemöglichkeiten,
 - Seminare (S): Bearbeitung von Spezialgebieten, gegebenenfalls mit Referaten der Teilnehmenden und Diskussionen
 - Übungen (Ü): Verarbeitung und Vertiefung des Lehrstoffs in theoretischen und praktischen Anwendungen
 - Praktika (P): Praktische Ausbildung und Labor-tätigkeit in kleinen Gruppen
 - Projekte (Pj): Eigenständiges, angeleitetes Bearbeiten eines Fachthemas durch die Studierenden mit anschließender Präsentation der Ergebnisse
 - Exkursionen (E): Studienfahrt zur Heranführung

an die Verhältnisse in der Berufswelt

(2) Gegenstand und Art der Lehrveranstaltungen sowie deren Anteil am zeitlichen Gesamtumfang bestimmen sich nach den Anlagen 1, 2 bzw. 3.

(3) Lehrveranstaltungen können grundsätzlich auch in englischer Sprache abgehalten werden. Prüfungssprache ist dann Englisch.

(4) Das Dekanat kann auf Beschluss des Fachbereichskonventes genehmigen, dass Lehrveranstaltungen ganz oder teilweise als Online-Veranstaltungen durchgeführt werden.

§ 6 Belegung

Zur ordnungsgemäßen Durchführung von Seminaren, Übungen, Praktika, Projekten kann das Dekanat bestimmen, dass Studierende vor einer Teilnahme diese aus dem Lehrangebot ausgewählten Lehrveranstaltungen belegen müssen.

§ 7 Teilnahmebeschränkungen

Sind bei Übungen oder Praktika nicht genügend Arbeitsplätze vorhanden oder lässt bei Seminaren der Zweck nur eine begrenzte Teilnehmerzahl zu und haben zu viele Studierende diese Lehrveranstaltung belegt, so führt das Dekanat, wenn es parallele Lehrveranstaltungen nicht anbieten kann, ein Auswahlverfahren durch. Es haben die Studierenden Vorrang, die die Lehrveranstaltungen belegt haben, weil sie eine nach der Studienordnung in diesem Fach vorgeschriebene Leistung nachweisen müssen. Dabei gehen die Studierenden, die alle bis dahin zu erbringenden Leistungen und Prüfungen nach dem Regelstudienplan und in der Regelstudienzeit erbracht haben, vor. Bei dann noch gleichberechtigten Studierenden entscheidet das Los.

§ 8 Anwesenheitspflicht

Anwesenheitspflicht besteht für die Teilnahme an Seminaren, Übungen, Praktika, Projekten, wenn dies

- der Regelstudienplan allgemein oder
- das Dekanat bei einer Teilnahmebeschränkung oder
- die die Lehrveranstaltung durchführende Person (in Abstimmung mit dem Dekanat) bestimmt.

Teil III Studienleistungen

§ 9 Zweck, Gegenstand und Art der Studienleistungen sowie deren Anteil am zeitlichen Gesamtumfang

(1) Die Studienleistung soll zeigen, dass die Studierenden zu bestimmten Fragestellungen den Anforderungen entsprechend mindestens genügende Kenntnisse erworben haben. Die Studienleistung umfasst die Stoffgebiete der Lehrveranstaltungen in dem jeweiligen Fach.

(2) Studienleistungen sind

- Schriftlicher Test (ST) mit einer Gesamtdauer von 30 bis 90 Minuten,
- Mündlicher Test (MT) mit einer Gesamtdauer von 10 bis 30 Minuten
- Hausarbeit (H),
- Projektarbeit (PA)
- Referat (R),
- Übungsleistung (ÜL).

(3) Eine Studienleistung hat die die Lehrveranstaltung abhaltende Person vorher mit Angabe der Art der Studienleistung und der notwendigen organisatorischen Daten für deren fristgerechten Ablauf rechtzeitig anzukündigen.

(4) Gegenstand und Art der Studienleistungen sowie deren Anteil am zeitlichen Gesamtumfang bestimmen sich nach der Anlage 4.

(5) Studienleistungen können auch semesterbegleitend erbracht werden.

(6) Wer eine Studienleistung ablegen will, hat sich frist- und formgerecht anzumelden. Das Nähere regelt das Dekanat.

(7) Die Studienleistung ist in der Regel von der die Lehrveranstaltung abhaltenden Lehrperson zu bewerten.

(8) Eine Studienleistung ist bei einer den Anforderungen mindestens genügenden Leistung mit „erfolgreich teilgenommen“, bei einer den Anforderungen nicht mehr genügenden Leistung mit „nicht erfolgreich teilgenommen“ zu bewerten.

(9) Die Studienleistung kann auch benotet werden. Für die Benotung gelten die prüfungsrechtlichen Vorschriften.

(10) Eine nicht bestandene Studienleistung kann unbegrenzt wiederholt werden. Für die Wiederholung ist eine neue Meldung für die Abnahme der

Studienleistung abzugeben.

(11) Die Studierenden sind über das Ergebnis der Studienleistungen zu benachrichtigen.

§ 10 Anrechnung von Leistungen

(1) Durch ein vorausgegangenes Studium erworbene Studienleistungen und Prüfungsleistungen können auf Antrag auf die für das Studium in diesem Studiengang geforderten Studienleistungen angerechnet werden, wenn sie gleichwertig sind. Über die Feststellung der Gleichwertigkeit und die Anrechnung entscheidet die oder der Vorsitzende des Prüfungsausschusses im Einvernehmen mit der die Lehrveranstaltung, für die die Anrechnung als Studienleistung erfolgen soll, abhaltenden Lehrperson.

(2) Diese Anerkennung gilt auch für Studien- bzw. Prüfungsleistungen, die an einer ausländischen Hochschule erbracht wurden.

Teil IV Praktische Tätigkeit

§ 11 Praktische Tätigkeit als Nachweis der Studienqualifikation (Vorpraktikum)

(1) Zweck des Vorpraktikums ist der Erwerb bestimmter fachspezifischer praktischer Fertigkeiten und Kenntnisse.

(2) Die nachgewiesene Dauer der praktischen Tätigkeit als Nachweis der Qualifikation für ein Studium beträgt mindestens 3 Monate.

(3) Das Nähere über Gegenstand, Art und Dauer der Abschnitte der praktischen Tätigkeit sowie über die Führung des Berichtsheftes, die vorzulegenden Nachweise und die Anrechnung anderer praktischer Ausbildungen regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende ‚Richtlinie Vorpraktikum‘.

§ 12 In den Studiengang eingeordnete praktische Tätigkeit

(1) In den Studiengang eingeordnet ist ein Projekt-

studium. Dessen Zweck ist das projektbezogene, fachspezifische praktische Heranführen an Arbeiten und Aufgaben aus dem künftigen beruflichen Tätigkeitsfeld. Das Projektstudium dauert mindestens 8 Wochen. Während dieser Zeit ist ein abgestimmtes Projekt zu bearbeiten. Ein Teil des Projektstudiums kann in der unterrichtsfreien Zeit liegen.

(2) Das Nähere über Gegenstand, Art und Dauer der Abschnitte des Projektstudiums, die vorzulegenden Nachweise sowie die mit den Betrieben abzuschließenden Verträge regelt die vom Fachbereichskonvent zu beschließende ‚Richtlinie Projektstudium‘. Die Zulassung zum Projektstudium muss beantragt werden. Die Voraussetzungen zum Projektstudium werden ebenfalls in der Richtlinie geregelt.

(3) Das Projektstudium ISM wird im 4. Studiensemester durchgeführt. Hierfür gilt eine eigene „Richtlinie Projektstudium ISM“.

Teil V Ergänzende Regelungen für die Studienrichtung Internationales Studium Maschinenbau

§ 13a Vereinbarung

Das Internationale Studium Maschinenbau wird auf Grundlage einer Vereinbarung gemeinsam mit der Milwaukee School of Engineering durchgeführt.

§ 13b Studienziel

Ergänzend zum allgemeinen Studienziel soll im Internationalen Studium den Studierenden ermöglicht werden,

- Lernerfahrungen in deutschen und amerikanischen Hochschulen zu machen, damit sie theoretisches und praktisches Handeln in Ihrem Ausbildungsbereich im internationalen Zusammenhang erfahren,
- sich mit deutscher und amerikanischer Kultur und insbesondere Sprache sowie Geschichte vertraut zu machen, dass sie zweisprachige Kompetenz für das Berufsleben erlangen,
- sich gründliche Einsichten in deutsche und amerikanische Lebensumstände und Wertvorstellungen zu verschaffen, um in beiden Ländern arbeiten und engagiert leben zu können.

§ 13c

Studienaufbau

Neben dem allgemeinen Studium wird im Hauptstudium als Studienrichtung das Internationale Studium angeboten, das sich wie folgt gliedert in:

- Ein Semester Projektstudium in Deutschland.
- Zwei Fachtheoriesemester an der Fachhochschule Lübeck in englischer Sprache.
- Ein Fachtheoriesemester an der Milwaukee School of Engineering in englischer Sprache.
- Ein Semester für Fachtheorie sowie für die Bachelor-Thesis und das Abschlusskolloquium an der Milwaukee School of Engineering.

§ 13d Studieninhalt

(1) Die Regellehrveranstaltungen im 5. und 6. Fachsemester ergeben sich abweichend zu §5 Satz (2) gemäß der Anlage 2.

(2) Für die im Regelstudienplan für das 7. und 8. Fachsemester aufgeführten Fächer stellt die Milwaukee School of Engineering das Lehrangebot sicher. Diese Fächer ergeben sich aus der für das 4. Studienjahr an der MSOE aktuell gültigen Fassung des dortigen Curriculums für ISM.

§ 13e Voraussetzungen für die Teilnahme an Lehrveranstaltungen

Voraussetzungen für die Teilnahme an den Lehrveranstaltungen für die Studienrichtung Internationales Studium Maschinenbau für Studierende der Fachhochschule Lübeck sind:

- Der erfolgreiche Nachweis aller Leistungspunkte bis einschließlich zum dritten Fachsemester (90 cps/ECTS).
- Eine ausreichende Kenntnis der englischen Sprache, für die Teilnahme an den Lehrveranstaltungen der Milwaukee School of Engineering, außerdem ein erfolgreich abgeschlossenes Projektstudium (30cps/ECTS) sowie das Bestehen aller nach dem Regelstudienplan im 5. und 6. Fachsemester an der Fachhochschule Lübeck zu erbringenden Studienleistungen und Prüfungsleistungen (entsprechend 60cps/ECTS).

§ 13f Teilnahmebeschränkung

Sind für die Studierenden, die die Voraussetzungen für die Teilnahme an den Lehrveranstaltungen

der Milwaukee School of Engineering erfüllen, nicht genügend Studienplätze vorhanden, so führt das Dekanat ein Auswahlverfahren durch. Die zur Verfügung stehenden Studienplätze werden überwiegend nach der Anzahl der Prüfungsversuche und der jeweiligen Bewertung der in diesem Studium bis zum Abschluss des 3. Fachsemesters erbrachten Leistungsnachweise, im übrigen nach der Fachsemesterzahl bis zur Erlangung aller Leistungspunkte (cps/ECTS) bis einschließlich zum 3. Fachsemester vergeben, wobei jeweils die größere Anzahl erfolgreicher Prüfungen und die bessere Bewertung sowie die geringere Fachsemesterzahl vorgehen; bei Ranggleichheit entscheidet das Los. Die ausgewählten Studierenden haben die Berechtigung zur Teilnahme an allen Lehrveranstaltungen des Internationalen Studiums Maschinenbau.

§ 13g Voraussetzung für die Abnahme von Studienleistungen

Voraussetzung für die Abnahme von den Studienleistungen ist die jeweilige Berechtigung zur Teilnahme an den Lehrveranstaltungen des Internationalen Studiums Maschinenbau.

Teil VI Gemeinsame Vorschriften

§ 14 Studienakten, Studiendaten

Die Studierenden haben einen Anspruch auf Einsicht in ihre Studienakten und auf Auskunft über die zu ihrer Person gespeicherten Studiendaten. Die Studienakten und Studiendaten sind nach Ablauf des Jahres der Entlassung aus dem Studium noch mindestens ein Jahr, aber längstens zwei Jahre aufzubewahren, es sei denn, dass sie für ein noch nicht rechtskräftig abgeschlossenes Rechtsmittelverfahren benötigt werden.

§ 15 Inkrafttreten, Übergangsregelungen

(1) Diese Satzung tritt am 1. September 2014 in Kraft und gilt für alle eingeschriebenen Studierenden. Die Studienordnung vom 13. November 2008 (NBI. MWV. Schl.-H. S. 191), zuletzt geändert durch Satzung vom 11. Juli 2013 (NBI. MBW. Schl.-H. S.66), tritt mit dem 31. August 2014 außer Kraft.

(2) Für Studierende, die am 1. September 2014 in einem höheren Semester als im ersten eingeschrieben sind, gelten folgende Übergangsrege-

lungen:

1. Im Zeugnis werden die Fächer Projekt- und Qualitätsmanagement sowie Kostenrechnung und Projekt 2 ab dem Gültigkeitsdatum der Änderung als ein Fach ausgewiesen, wenn sie im WS 2014/15 oder danach belegt wurden. Die Note des zusammengelegten Faches wird aus den einzelnen Fächern in Form einer mit CP gewichteten Note berechnet.

2. Die einzelnen Fächer Projekt- und Qualitätsmanagement sowie Kostenrechnung und Projekt 2 werden als „Projekt- und Qualitätsmanagement“ bzw. „Projekt2 und Kostenrechnung“ anerkannt. Die Note wird aus den einzelnen Fächern in Form einer mit CP gewichteten Note berechnet. Falls nur ein Teilfach bestanden ist (z. B. Projektmanagement ist bestanden und Qualitätsmanagement noch nicht), wird die Note für das Fach auf die Portfolioprüfung angerechnet. Es muss dann in der Portfolioprüfung nur der noch nicht bestandene Teil (im Beispiel Qualitätsmanagement) nachgeholt werden. Das in den vorangegangenen Studien- und Prüfungsordnungen mit „Führung und Selbstmanagement“ bezeichnete Fach wird als „Führung und Selbstmanagement I“ anerkannt.

3. Die Studierenden, die bereits vor dem Wintersemester 2014/15 Wahlpflichtfächer aus dem Wahlpflichtfach Katalog 3 der Studienordnung vom 11. Juli 2013 (NBl. MBW Schl.-H. S. 66), die in dem hier genannten Wahlpflichtfach Katalog 3 nicht vorkommen, belegt und bestanden haben, bekommen diese Fächer bei einem Wechsel in diese neue Studien- und Prüfungsordnung als Fach aus dem Wahlpflichtfach Katalog 3 anerkannt.

Die vorstehende Satzung wird hiermit ausgefertigt und ist bekannt zu machen.

Lübeck, 1. Juli 2014

*Fachhochschule Lübeck
Maschinenbau und Wirtschaft
Dekanat*

*Prof. Dr. Ulf J. Timm
Dekan*

Anlage 1: Regelstudienplan Bachelor of Science Maschinenbau

Anlage 2: Regelstudienplan für das Internationale Studium Maschinenbau

Bachelor of Science Maschinenbau (BSM)

	Semester							ECTS cps	Lehre V/Ü
	1	2	3	4	5	6	7		
	WS	SS	WS	SS	WS	SS	WS		
Rahmenangebot									0
Vorkurs Mathematik, optional								0	2Ü
Vorkurs Technisches Zeichnen, optional								0	2Ü
Informationsveranstaltung zu den Studienschwerpunkten und zum Master				X					
Grundlagen und Naturwissenschaften	↓ Zw.-su.:							45	33
Mathematik 1	5							5	4V
Mathematik 2		5						5	4V
Mathematik 3			5					5	4V
Physik					5			5	4V
Chemie	5							5	4V
Thermodynamik			5					5	4V
Grundlagen der Elektrotechnik			5					5	3V+1Ü
Informationsverarbeitung	5							5	3V+1Ü
Projekt 1	5							5	1Ü
Ingenieurwissenschaften / -anwendungen	↓ Zw.-su.:							70	53
Technische Mechanik 1	5							5	4V
Technische Mechanik 2		5						5	4V
Technische Mechanik 3			5					5	4V
Technische Strömungslehre				5				5	3V+1Ü
Werkstoffkunde 1		5						5	4V
Werkstoffkunde 2			5					5	3V+1Ü
Fertigungstechnik 1		5						5	3V+1Ü
Fertigungstechnik 2				5				5	4V
Product Development / Konstruktionslehre*			5					5	3V+1Ü
Konstruktions- und Maschinenelemente 1			5					5	3V+1Ü
Konstruktions- und Maschinenelemente 2				5				5	4V
Energietechnik 1				5				5	4V
CAD / CAE		3	2					5	3V+1Ü
Projekt 2 und Kostenrechnung				5				5	2V+2Ü
Schwerpunktfächer	↓ Zw.-su.:							50	40
Wahlpflichtmodule					20	30		50	
Wirtschaft / Management / Sprachen	↓ Zw.-su.:							15	15
Allgemeine Betriebswirtschaftslehre		3		2				5	3V+1Ü
Project Management und Qualitätsmanagement*					5			5	4V+1Ü
Fachenglisch	5							5	4V/Ü
Projektstudium und Bachelor Thesis	↓ Zw.-su.:							30	1
Projektstudium							15	15	1
Bachelor Thesis und Abschlusskolloquium							15	15	
								Total	
SUMME Leistungspunkte (cps/ECTS)	30	31	30	29	30	30	30	210	142
Legende									
Vorlesung	V								
Seminar, Übung, Praktikum, Projekt	Ü								
Vorlesung teilweise in englischer Sprache	*								

zu Anlage 1 (§ 4 der Studienordnung)

BSc Maschinenbau (BSM) Schwerpunkte

	Semester		ECTS	Lehre
	5	6		
	WS	SS	cps	V/Ü
Schwerpunkt Anlagen-, Energie- und Verfahrenstechnik				
Anlagentechnik - Verfahren (20 ECTS)	8	12	20	
Prozesstechnik	3	2	5	3V+1Ü
Regelungstechnik		5	5	3V+1Ü
Verfahrenstechnik		5	5	3V+1Ü
Wahlpflichtfach Katalog 1	5		5	4V
Anlagentechnik - Komponenten (30 ECTS)	13	17	30	
Elektrische Maschinen		5	5	3V+1Ü
Kolbenmaschinen 1	5		5	3V+1Ü
Strömungsmaschinen	5		5	3V+1Ü
Wärmeübertrager	3	2	5	3V+1Ü
Apparate- und Rohrleitungsbau		5	5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 1		5	5	4V
Summe Anlagentechnik	21	29	50	
Schwerpunkt Entwicklung & Konstruktion (E&K)				
Systeme - Modellierung (20 ECTS)	5	15	20	
Modellierung und Simulation	5		5	4V
Regelungstechnik		5	5	3V+1Ü
Versuchsmethodik und Prototyping		5	5	4V
Finite-Elemente-Methode		5	5	3V+1Ü
Systeme - Komponenten (30 ECTS)	15	15	30	
Elektrische Maschinen		5	5	3V+1Ü
Hydraulik	5		5	3V+1Ü
Getriebe		5	5	3V+1Ü
Messtechnik	5		5	3V+1Ü
Wahlpflichtfach Katalog 1	5		5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 1		5	5	4V
Summe Systeme	20	30	50	
Schwerpunkt Werkstofftechnik (- und Fertigungstechnik)				
Werkstoffbezogene Fertigungsverfahren (20 ECTS)	0	20	20	
Oberflächentechnik 1		5	5	3V+1Ü
Wärmebehandlung		5	5	3V+1Ü
Kunststoffverarbeitung		5	5	3V+1Ü
Umform- und Fügeverfahren		5	5	3V+1Ü
Profilblock WT (30 ECTS)	20	10	30	
Werkstoffanalytik 1	5		5	3V+1Ü
Werkstoffprüfung 1	5		5	3V+1Ü
Kunststoffe als Konstruktionswerkstoffe	5		5	3V+1Ü
Verbundwerkstoffe 1 und Nichteisen-Metalle		5	5	3V+1Ü
Wahlpflichtfach Katalog 1	5		5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 1		5	5	4V
Summe Werkstofftechnik	20	30	50	
Schwerpunkt Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft				
Wirtschaftliche Schwerpunktfächer (20 ECTS)	10	10	20	
Produkt- und Prozessentwicklung	5		5	4V
Gründungs- und Innovationsmanagement		5	5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 3	5		5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 3		5	5	4V
Technische Schwerpunktfächer (30 ECTS)	10	20	30	
Messtechnik	5		5	3V+1Ü
Finite-Elemente-Methode		5	5	3V+1Ü
Elektrische Maschinen		5	5	3V+1Ü
Regelungstechnik		5	5	3V+1Ü
Wahlpflichtfach Katalog 1	5		5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 1		5	5	4V
Summe Allgemeiner Maschinenbau und Wirtschaft	20	30	50	
Legende				
Vorlesung		V		
Seminar, Übung, Praktikum, Projekt		Ü		

BSc Internationales Studium Maschinenbau (ISM)

	Semester								ECTS cps	Lehre V/Ü
	1	2	3	4	5	6	7	8		
	WS	SS	WS	SS	WS	SS	WS	SS		
Rahmenangebot										
Vorkurs Mathematik, optional									0	2Ü
Vorkurs Technisches Zeichnen, optional									0	2Ü
Informationsveranstaltung zu den Studienschwerpunkten und zum Master				X						
Grundlagen und Naturwissenschaften									40	29
↓ Zw.-su.:										
Mathematik 1	5								5	4V
Mathematik 2		5							5	4V
Mathematik 3			5						5	4V
Chemie	5								5	4V
Thermodynamik			5						5	4V
Grundlagen der Elektrotechnik		5							5	3V+1Ü
Informationsverarbeitung	5								5	3V+1Ü
Projekt 1	5								5	1Ü
Ingenieurwissenschaften / -anwendungen									50	40
↓ Zw.-su.:										
Technische Mechanik 1	5								5	4V
Technische Mechanik 2		5							5	4V
Technische Mechanik 3			5						5	4V
Werkstoffkunde 1		5							5	4V
Werkstoffkunde 2			5						5	3V+1Ü
Fertigungstechnik 1		5							5	3V+1Ü
Product Development / Konstruktionslehre*			5						5	3V+1Ü
Konstruktions- und Maschinenelemente 1			5						5	3V+1Ü
Konstruktions- und Maschinenelemente 2 *					5				5	4V
CAD / CAE *		3			2				5	3V+1Ü
Schwerpunktfächer									###	48
↓ Zw.-su.:										
Nur FHL-Studierende										
Messtechnik					5				5	3V+1Ü
Wahlpflichtfach Katalog 1					5				5	4V
Wahlpflichtfach Katalog 2, Electives						3			3	4V
Nur MSOE Studierende										
Intermediate Mechanics of Materials					4				4	3V+1Ü
Principles of Thermodynamics I					4				4	4V
Principles of Thermodynamics II						2			2	2V
Design of Machine Components					4				4	4V
Product Development / Engineering Design						4			4	3V+1Ü
German Language I					4				4	4V
German Language II						4			4	4V
Project Management					2					1 V+1Ü
MSOE und FHL Studierende										
Humanities I					4				4	4V
Humanities II						4			4	4V
Modelling and Numerical Analysis						4			4	4V
Automatic Control Systems					4				4	3V+1Ü
Heat Transfer						4			4	3V+1Ü
Fluid Mechanics					4				4	3V+1Ü
Dynamics of Machinery					4				4	3V+1Ü
Vibration Control (ISM)						4			4	4V
Wirtschaft / Management / Sprachen									15	11
↓ Zw.-su.:										
Allgemeine Betriebswirtschaftslehre		3				2			5	3V+1Ü
Projekt- und Qualitätsmanagement						5			5	4V+1Ü
Fachenglisch	5								5	4V/Ü
Projektstudium und Bachelor Thesis									90	2
↓ Zw.-su.:										
Projektstudium ISM					30				30	1
Leistungen an der MSOE (nach Liste der MSOE)							30	15	45	
Bachelor Thesis und Abschlusskolloquium								15	15	1
Total										
SUMME Leistungspunkte (cps/ECTS)	30	31	30	30	31	28	30	30	240	130
FHL-Studierende in Lübeck										
MSOE-Studierende in Lübeck										
* NUR FHL-Studierende										
Legende										
Vorlesung	V									
Seminar, Übung, Praktikum, Projekt	Ü									

zu Anlage 1 + 2 (§ 4 der Studienordnung)

Wahlpflichtfächer Katalog 1

	ECTS/cps	Lehre/SWS
Projekt 3	5	1V+1Ü
Jedes Fach aus dem Pflichtangebot des Maschinenbaus	siehe Fach	siehe Fach
Blockheizkraftwerke	5	3V+1Ü
CAD - Vertiefungen	5	2V+2Ü
Computational Fluid Dynamics (CFD)	5	3V+1Ü
Energietechnik 2	5	4V
Handhabungstechnik und Industrieroboter	5	3V+1Ü
Kolbenmaschinen 2	5	3V+1Ü
Laserbearbeitung	5	3V+1Ü
Leichtbau	5	4V
Managementfragen für JungunternehmerInnen	2	2Ü
Vibration Control (BSM)*	5	4V
Mechanismen, Vertiefung	5	2V+2Ü
Modern topics in Mechanical Engineering	5	4V
Oberflächentechnik 2	5	3V+1Ü
Produktionsorganisation	5	4V
Schweißfachingenieur Modul 1 (Teil Fachbereich Maschinenbau und Wirtschaft)	5	4V
Spezielle Themen der Verfahrenstechnik	5	4V
Spezielle Themen der Energietechnik	5	4V
Technische Dokumentation und Multimedia	5	3V+1Ü
Verbundwerkstoffe 2 und Keramik	5	4V
Werkstoffanalytik 2	5	3V+1Ü
Werkstoffeinsatzstrategien und Recycling	5	4V
Werkstoffprüfung 2	5	3V+1Ü
Windkraftanlagen	5	3V+1Ü
Zerspantechnik	5	3V+1Ü
Zuverlässigkeit von Systemen, Maschinendiagnostik	5	4V
zusätzliches Fach aus dem Angebot der Hochschule**	5	siehe dort

* Vorlesungsteile aus ISM mit begrenzter Teilnehmerzahl in englischer Sprache

**Nur Kurse aus den regulären Bachelor- oder Masterstudiengängen der FH-Lübeck sowie Fremdsprachen mit einem Umfang von 5 ECTS, die eine inhaltliche Erweiterung des Kurrikulums darstellen und mit einer benoteten Prüfungsleistung bewertet werden. Vorkurse, Propädeutika und Basiskurse zu Office Paketen fallen nicht unter diese Kategorie.

Wahlpflichtfächer Katalog 2

	ECTS/cps	Lehre/SWS
Selected Topics in Humanities	3	4V
Selected Topics in Social Sciences	3	4V
Ethics	3	4V

Wahlpflichtfächer Katalog 3	
	ECTS/cps
Führung und Selbstmanagement I	5
Führung und Selbstmanagement II	5
Aus dem Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen	
Personalmanagement	5
Grundlagen der Logistik	5
Grundlagen des Controllings	5
Grundlagen des Marketings	5
Telematik I	5
Distributionslogistik I	5
Technische Transportsysteme	5
Materialflusstechnik	5
Integrierte Systeme I	5
Produktionsorganisation	5